

## Speicherbecken Hintere Hütte, Arosa mit Schedetal ExtrupoI® M - Dichtungsbahn



### Projektbeschreibung

Die Notwendigkeit und grosse Bedeutung der künstlichen Beschneigung für den Wintersport hat sich in den letzten Jahren akzentuiert. Beschneiungsanlagen sind selbst für Destinationen mit komfortablen Höhenlagen wie Arosa unerlässlich. So ist sich die Aroser Stimmbürgerschaft der Wichtigkeit der künstlichen Beschneigung bewusst und hat der seitens der Arosa Bergbahnen AG beantragten Erweiterung der Beschneiungsanlagen mit grossem Mehr zugestimmt. Durch den Bau des Speicherbeckens «Hintere Hütte» sind die Arosa Bergbahnen AG mitunter in der Lage, den Anteil der künstlich beschneiten Pisten im Schneesportgebiet Arosa von ca. 20% auf 45% zu erhöhen. Mit diesem Grundangebot an befahrbaren Pisten erfüllt die Arosa Bergbahnen AG die Kundenerwartungen an einen gesicherten Schneesportbetrieb.

Um dabei den hohen Anforderungen und der damit verbundenen langfristigen Dichtigkeit des Beckens gerecht zu werden, hat sich die Arosa Bergbahnen AG für die hochwertige und ökologische Dichtungsbahn Schedetal ExtrupoI M entschieden.

**Bauherrschaft** Arosa Bergbahnen AG, CH-7050 Arosa

### Planung und Ausführung

Planung/ Projektleitung Straub AG, Ingenieure + Geoinformatiker, CH-7000 Chur  
Erdarbeiten RESTRUKTA BAU AG, CH-6037 Root  
Abdichtungsarbeiten Abdichtungsbau Durrer GmbH, CH-6055 Alpnach Dorf (Hauptsitz)

### Projektinformationen

Abdichtungsfläche 15.500m<sup>2</sup>  
Nutzungsvolumen ca. 65.000m<sup>3</sup>  
Untergrund Erdaushub kalkstabilisiert  
Drainage- Ausgleichs-/ Schutzlage ATCON DRAINTEX / ATCON GEOTEX 1200  
Abdichtungssystem Schedetal Extrupo<sup>®</sup> M 2.3mm, hellgrau, FPO-Kunststoffdichtungsbahn  
Ausführung Juni/Juli 2009  
Materialproduzent Schedetal Folien GmbH, DE-34346 Hann. Münden  
Systemlieferant ATCON International AG, 6055 Alpnach Dorf – total waterproofing management

### Produktinformationen Schedetal Extrupo<sup>®</sup> M

Standardfarbe hellgrau (weitere Farben, wie z.B. grün und grau, auf Anfrage)  
Materialstärke Standard 2.3mm (andere Stärken auf Anfrage)  
Materialbasis Flexible Polyolefine FPO (PE-basiert)  
Materialmerkmale glasvliesarmiert und dadurch dimensionsstabil, UV-witterungs- und alterungsbeständig  
Ökologie umweltfreundlich, recycelbar, frei von Weichmachern, Chlor und Schwermetallen  
Verarbeitung hervorragendes Schweissverhalten, dadurch sichere und ganzjährige Verarbeitung  
Materialgarantie 10 Jahre  
Normen erfüllt sämtliche spezifischen Abdichtungsnormen (EN 13361)

### Schedetal – der verlässliche Abdichtungspartner

35 Jahre erprobtes technologisches Handwerk in der Entwicklung und Produktion von Dichtungsbahnen für den allgemeinen Hoch- und Tiefbau macht Schedetal zu einem verlässlichen Partner, wenn es um Erfahrung und Sicherheit geht. Dies ist das Ergebnis von stetigen Innovationen, kontinuierlich verbesserten Rezepturen und Leistung mit Leidenschaft. Die zwischenzeitlich über 45 Millionen Quadratmeter produzierten Dichtungsbahnen machen Schedetal zu einem weltweit führenden Hersteller. Komplett aufeinander abgestimmte Zubehörkomponenten, z.B. Oberflächenfugenbänder für den Anschluss an Bauwerke, gehören ebenso zum Abdichtungssystem wie auch Ausgleichs- und Schutzschichten aus Kunstfaservlies, Befestigungselemente und Kitte/ Kleber.



ATCON International AG · Industriestrasse 25 · CH - 6055 Alpnach Dorf / Schweiz  
atcon@atconag.com · www.atconag.com · Tel +41 41 670 35 70 · Fax +41 41 670 35 71

